

شركة غاز الجنوب (شركة عامة)

هيئة الصيانة الثانية/قسم صيانة معدات الإنتاج

العدد:

التاريخ: /

رقم أطلبه: ML3-2011

مناقشه محليه			
Pipelines stopper s			
ت	المواصفات	الوحدة	الكمية
	Inflatable stopper to be used for preparing pipes ends for welding process by plugging Pipe port in case to isolate hot working area from inflammable materials which may Exist inside pipes. <u>specifications:-</u> ◇-Plastic balloon. ◇-Inflation pressure :(2) bar min. ◇-Working temp: (0→70) °C. ◇-Suitable for API specifications 5L (SCH10 to SCH80) pipes conveying natural gas. ◇-"H-BY-PASS" type,(tubular hollow through the stopper for relief pressure to Atmosphere with connected hose which may accumulate behind the stopper). ◇-All necessary connecting accessories to be equipped with every item. ◇-15 m length of flexible hose equipped with shut-open valve.		
1	For NPS: 8"	سيت	8
2	For NPS :10"	سيت	8
3	For NPS :12"	سيت	8
4	For NPS :14"	سيت	8
5	For NPS :16"	سيت	8
6	For NPS :18"	سيت	8
7	For NPS :20"	سيت	8
8	For NPS :22"	سيت	8
9	For NPS :24"	سيت	8
10	For NPS :32"	سيت	4
11	Inflating gun with gauge pr.	عدد	4
12	Diesel air compressor for pneumatic requirements	عدد	2
فترة الضمان (٦) أشهر من تاريخ الاستلام/ فترة التجهيز خلال (6) أشهر/تقديم كتلوك المادة مع العرض الفني/تقديم ما يثبت أن تاريخ الصنع خلال سنة من تاريخ الاستلام /تقديم تعليمات وظروف الاستخدام والحفظ			
السيت يشمل بالون مع صمام مع خرطوم تصريف مع كافة الملحقات اللازمة لربط المنظومة			
المنشأ: أمريكي, أوروبي غربي, ياباني, كندي/ المنشأ يشمل كافة الملحقات/تقديم شهادة منشأ عند تسليم المواد			

مدير الهيئة

مدير القسم

م. الشعبة